



## NX 120 CALCE

Intonaco premiscelato  
ad applicazione manuale  
e meccanica



### DESCRIZIONE

**NX 120 Calce** è una malta premiscelata in polvere, per intonaci interni ed esterni, confezionata miscelando del purissimo fiore di calce, ottenuto dalla cottura di rocce calcaree sarde a circa 900°C, integrato da modeste quantità di leganti idraulici, con inerti calcarei selezionati per purezza ed arco granulometrico.

La struttura lamellare della calce conferisce alla malta, una volta indurita, una porosità in grado di garantire la massima traspirabilità, prevenendo la formazione di muffe ed efflorescenze, ed una plasticità, nel tempo, che le permette di accompagnare il supporto nei suoi movimenti fisiologici. La malta NX 120 Calce con le sue caratteristiche, pur assolvendo alle funzioni tipiche di un intonaco (preservare il supporto dall'attacco degli agenti esterni), fa sì che la muratura rimanga, comunque, un sistema aperto e dinamico, garantendo l'equilibrio con l'ambiente circostante, riducendo l'insorgere dei fenomeni di degrado.

**NX 120 Calce con Resina**, è l'evoluzione del prodotto NX 120 Calce, per l'applicazione su supporti che presentino difficoltà nell'aggrappo della malta.

La malta è caratterizzata da un'alta capacità di adesione al supporto e facilità di lavorazione. Il promotore di adesione è già presente nel prodotto "ad optimum", in maniera da abbattere le variabili di cantiere riconducibili al dosaggio di prodotti aggrappanti, evitando, così, limitazioni della traspirabilità dell'intonaco preesistente e, quindi, della muratura.

**NX 120 Calce con Fibre**, è un prodotto additivato con fibre sintetiche per ottenere una malta da intonaco rinforzata; le fibre sintetiche hanno la funzione di intercettare le incrinature da ritiro impedendone la propagazione. Il prodotto è consigliato su supporti a basso e modulo elastico, quali: cemento cellulare e legno mineralizzato. Lo spessore della finitura deve essere idoneo a contenere le fibre.

**NX 120 Calce con Idrofugo**, grazie all'additivazione con resine idrofuganti, è ideale per la realizzazione degli intonaci su prospetti particolarmente esposti all'azione degli agenti atmosferici.

### USI E MODALITÀ APPLICATIVE

Il prodotto si applica come i tradizionali intonaci "civili" direttamente su qualsiasi tipo di sottofondo, anche misto, privo di polvere, residui di disarmanti o efflorescenze, purché si garantisca la sua ottimale adesione.

Si spruzza con le normali macchine intonacatrici. Per l'applicazione a mano è consigliabile impastarlo con il frustino a trapano. Inumidire sempre il supporto prima dell'applicazione.

Si consiglia di mantenere gli spessori applicativi tra gli 8 e 15 mm, nel caso siano richiesti spessori maggiori è bene ottenerli per strati successivi opportunamente intervallati.

La malta consente un ampio margine di lavorazione: sono comunque sconsigliate le condizioni estreme di temperatura sotto i 5°C ed in presenza di pioggia o sole battenti.

Su supporti assorbenti è opportuno realizzare preventivamente un rinzaffo con il prodotto Strollo; su supporti in calcestruzzo applicare preventivamente il prodotto RX 300.

### CARATTERISTICHE

Tipo di malta: Malta per scopi generali per intonaci interni/esterni (GP) EN 998-1

Aspetto: polvere

Applicazione: manuale e meccanica

Granulometria max: 1,2 mm

Resa teorica: 14 kg/m<sup>2</sup> per 1 cm di spessore

Confezione: sacchi da 25 kg su bancali da 1,65 t in silo (tranne NX 120 Calce con Fibre)

#### PRINCIPALI DATI TECNICI

- Acqua di impasto: circa 24%
- Tempo di riposo dell'impasto: 2 min.
- Massa volumica apparente del prodotto in polvere: 1370 kg/m<sup>3</sup> ± 3%
- Resistenza a compressione a 28 gg: CSI EN 998-1
- Adesione al supporto: 0,2 N/mm<sup>2</sup> FP:B
- Coefficiente di diffusione del vapore acqueo:  $\mu = 6,1^*$
- Assorbimento d'acqua: W0
- Reazione al fuoco: A1
- Conducibilità termica:  $\lambda = 0,45$  W/mK (UNI EN 1745)
- Durabilità (gelo/disgelo): NPD

\* Rapporto di prova Istituto Giordano n. 188252

#### NOTE

Conservare in luogo asciutto e aerato. Non applicare a temperatura del supporto o dell'aria inferiori a 5°C superiori ai 35°C. Ad applicazione avvenuta controllare il ritiro nelle prime ore della presa, evitare forte ventilazione. Il prodotto contiene tutte le materie prime, correttamente predate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze, che andrebbero ad alterare la bontà dei risultati.

#### VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e messa in opera di intonaco rustico dello spessore di circa 1,5 cm su superfici verticali, orizzontali ed oblique, interne ed esterne, con malta premiscelata composta da calce, ottenuto dalla cottura di rocce calcaree sarde a circa 900°C, piccole quantità di leganti idraulici, ed inerti carbonatici selezionati per purezza e granulometria, quest'ultima compresa tra 0 e 1,2 mm (tipo malta NX 120 CALCE della linea CALCEM, prodotta dalla CALCIDRATA S.p.A.), con un coefficiente di permeabilità al vapore acqueo " $\mu$ " minore di 7; applicazione meccanica o a mano, esclusi i ponteggi fissi, compresi gli eventuali ponteggi provvisori di servizio.



#### AVVERTENZE

Le indicazioni riportate nella scheda sono il frutto delle esperienze fatte e delle conoscenze maturate dal nostro laboratorio di ricerca. Le note tecniche e i dati riportati devono ritenersi puramente indicativi e vengono forniti per favorire il corretto e più appropriato utilizzo dei nostri prodotti; essi non impegnano in nessun caso la nostra responsabilità. La società si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le modifiche che riterrà necessarie.

